



**ACTA No. 005 - 2024**  
**REUNIÓN ORDINARIA DE JUNTA DIRECTIVA**

De manera virtual siendo las 5:00 p.m. del día miércoles cuatro (04) de junio del año dos mil veinticuatro (2024), se reúnen los miembros de la Junta Directiva del Colegio.

**ORDEN DEL DÍA:**

1. VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM.
2. ASIGNACION DE 2 CUPOS PARA LA CUARTA JORNADA INTERNACIONAL DE DERECHO PENAL Y PROCESAL PENAL
3. REPROGRAMACIÓN DE EVENTOS
4. SOLICITUD INFORME DE CONTABILIDAD
5. SIMPOSIO BARRANQUILLA
6. PLATAFORMA TEEMS

**DESARROLLO DE LA REUNIÓN**

**1. VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM**

Se constata que asistieron los siguientes directivos:

CARGO	PRINCIPAL	SUPLENTE
PRESIDENCIA	Yaneth Herrera Cardona	No aplica
VICEPRESIDENCIA	Gloria Patricia Ruano Bolaños	No aplica
SECRETARIO	William Giovanni Arévalo	Erick Wilmar Herreño
TESORERÍA		Diana Lorena Arenas Russi
VOCAL	Ana María Díaz Ramírez	Enver Iván Álvarez Rojas

Aprobado el orden del día, retoma el uso de la palabra la presidente, para dar la bienvenida y agradecer la asistencia de los presentes.

**2. ASIGNACION DE 2 CUPOS PARA LA CUARTA JORNADA INTERNACIONAL DE DERECHO PENAL Y PROCESAL PENAL.**



Por decisión unánime la Junta Directiva Aprueba la compra de 2 cupos más para que los colegiados FABIAN RICARDO BERNAL y RODRIGO JOSE NAVARRETE ZUÑIGA puedan participar en las Jornadas de derecho a desarrollarse en la ciudad de Cali.

### **3. REPROGRAMACIÓN DE EVENTOS**

Por unanimidad se adopta la decisión de cambiar la fecha del próximo evento para el 30 de agosto del 2024 donde se tratarán temas transversales y queda pendiente que la vicepresidenta (dra. Patricia Ruano) hable con el ARL para que nos brinde apoyo y patrocinio, como también organizar los temas a tratar y posibles conferenciantes.

Igualmente, se aprueba la suma de \$3.000.000 para patrocinar el evento de la Corte Suprema de Justicia a realizarse en la ciudad de Buga los días 10 y 11 de julio de 2024.

### **4. INFORME CONTABLE**

La Junta Directiva solicita Informe Contable sobre el evento realizado en Palmira el 16 de mayo de 2024, ello en aras de establecer que se gastó y cuanto se recaudó, como también para tener en cuenta los egresos que se realizaron y tener presente dicho valor para invertir en los próximos eventos.

### **5. SIMPOSIO BARRANQUILLA**

Por unanimidad de la Junta Directiva se decide que el atuendo que se llevará como distinción de la delegación de Buga al Simposio a desarrollarse en Barranquilla, es blusa (mujer) y camisa (hombre) en tonos coloridos y sombrero blanco para el paseo fluvial.

### **6. PLATAFORMA TEAMS**

La Doctora Yaneth propone que utilicemos y pongamos a disposición la plataforma Teams para que los Colegiados de Buga y demás departamentos puedan también acceder virtual a estos espacios.



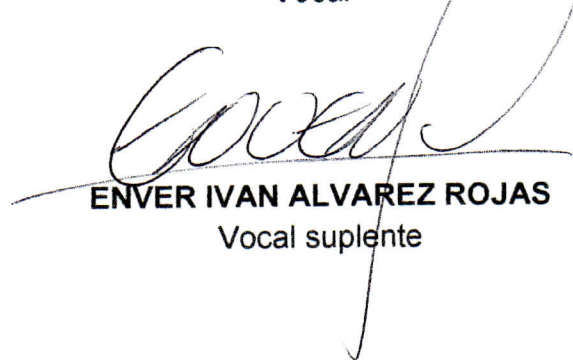
Se programa reunión para el próximo 11 de junio para ratificar y concretar tareas que se dejan el día de hoy.

Agotado el orden del día, siendo las 7:00 p.m. se da por terminada la reunión.

  
**YANETH HERRERA CARDONA**  
Presidenta

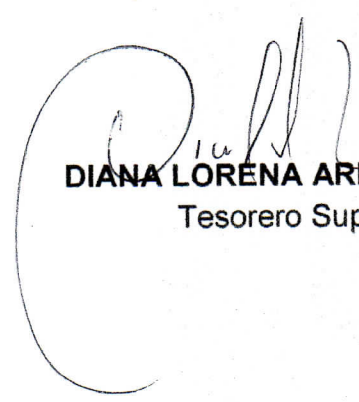
  
**WILLIAM GIOVANNY AREVALO M.**  
Secretario

  
**ANA MARIA DIAZ RAMIREZ**  
Vocal

  
**ENVER IVAN ALVAREZ ROJAS**  
Vocal suplente

  
**GLORIA PATRICIA RUANO BOLAÑOS**  
Vicepresidente

  
**ERICK HERREÑO PINZON**  
Secretario Suplente

  
**DIANA LORENA ARENAS RUSSI**  
Tesorero Suplente