



**ACTA No. 007 - 2024**  
**REUNIÓN ORDINARIA DE JUNTA DIRECTIVA**

De manera virtual siendo las 5:00 p.m. del día martes quince (15) de julio del año dos mil veinticuatro (2024), se reúnen los miembros de la Junta Directiva del Colegio.

**ORDEN DEL DÍA:**

- 1. VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM.**
- 2. SEGUIMIENTO EVENTO 30 DE AGOSTO 2024**
- 3. APROBACIÓN APOYO ENCUENTRO JURISDICCIÓN ORDINARIA CORTE SUPREMA.**
- 4. SEGUIMIENTO EVENTO SIMPOSIO**
- 5. VARIOS**

**DESARROLLO DE LA REUNIÓN**

**1. VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM**

Se constata que asistieron los siguientes directivos:

CARGO	PRINCIPAL	SUPLENTE
PRESIDENCIA	Yaneth Herrera Cardona	No aplica
VICEPRESIDENCIA	Gloria Patricia Ruano Bolaños	No aplica
SECRETARIO	William Giovanny Arévalo	Erick Wilmar Herreño
TESORERÍA		Diana Lorena Arenas Russi
VOCAL	Ana María Diaz Ramírez	Enver Iván Álvarez Rojas

Aprobado el orden del día, retoma el uso de la palabra la presidenta, para dar la bienvenida y agradecer la asistencia de los presentes.

**2. SEGUIMIENTO EVENYO 30 DE AGOSTO 2024**

De acuerdo a la reunión en sesión pasada se trató el tema de las tareas anteriormente designadas para proseguir con la ejecución del evento del 30 de



agosto, la dra. Patricia Ruano se comprometió a confirmar esta semana los expositores que hacen falta y también el tema del patrocinio de la ARL.

Por su parte, los doctores Horacio Cruz y Carlos Andrés Pérez confirmaron su asistencia a tal evento académico.

Por el momento empezaremos a redactar la publicidad con el nombre de Conversatorio en Derecho Probatorio.

### **3. APROBACIÓN APOYO ENCUENTRO DE LA JURISCCIÓN ORDINARIA**

La presidenta pone en contexto a la Junta Directiva sobre el compromiso que se adquirió desde la Presidencia pasada del Colegio y de la Federación de apoyar respecto al “EL ENCUENTRO DE LA JURISDICCIÓN ORDINARIA” y “EL APOYO AL PRESIDENTE DE LA CORTE VISITA AL CHOCO 20 DE SEPTIEMBRE”.

Se ha dicho que la colaboración seria en la compra de tiquetes aéreos, hospedajes y logística de uno de los expositores que asista en dicha visita.

Por decisión unánime de la Junta se decide que primero miremos presupuestalmente si es viable o no el apoyo, para lo cual se consultará con la información que otorgue la Contadora.

### **4. SEGUIMIENTO EVENTO SIMPOSIO**

La presidenta del Colegio informa a la Junta Directiva sobre la organización del Simposio, enviando las camisas para ser entregadas y también fue devuelto el dinero que el Colegio prestó para la compra de las telas, se realizó compra de souvenirs para llevar a los presidentes de los demás Colegios en la Junta de la Federación.

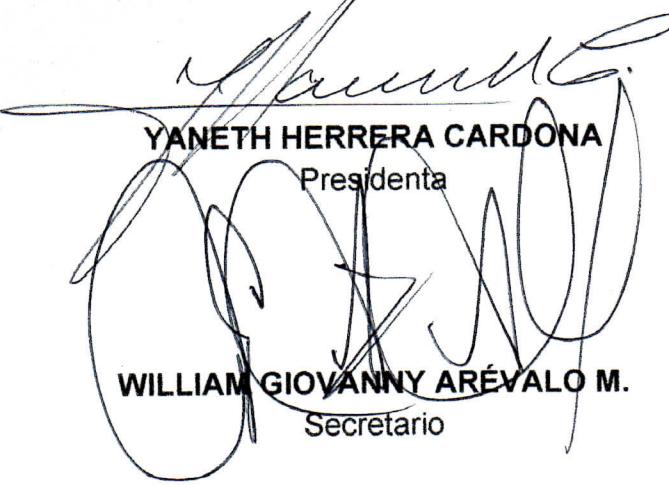
En general pone en contexto a la Junta Directiva de toda la organización y temas a tener en cuenta para el SIMPOSIO.

### **5. VARIOS**



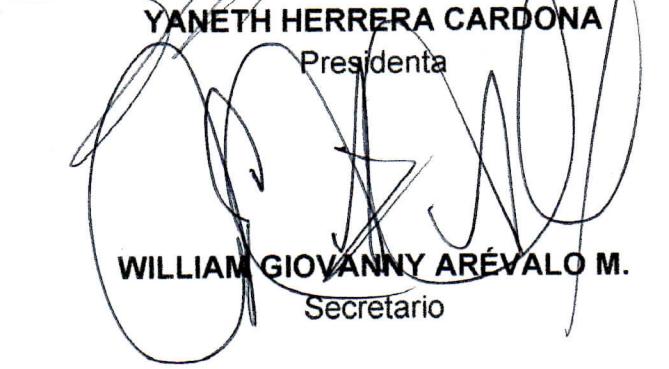
- 5.1. La Presidenta realiza un breve relato sobre los eventos que ha realizado y patrocinado del Colegio, los cuales en total han sido 8 eventos, cumpliéndose así el objetivo para este año.
- 5.2. Por Decisión unánime la Junta Directiva aprueba el apoyo de \$4.000.000 para la organización del evento de fin de año organizado por la Rama Judicial con el fin de que puedan asistir todos los Colegiados, Fiscales y funcionarios que se encuentran por fuera del Distrito.
- 5.3. Se aprueba la Actualización de la pagina web ya que ha presentado algunas fallas.

Agotado el orden del día, siendo las 7:20 p.m. se da por terminada la reunión



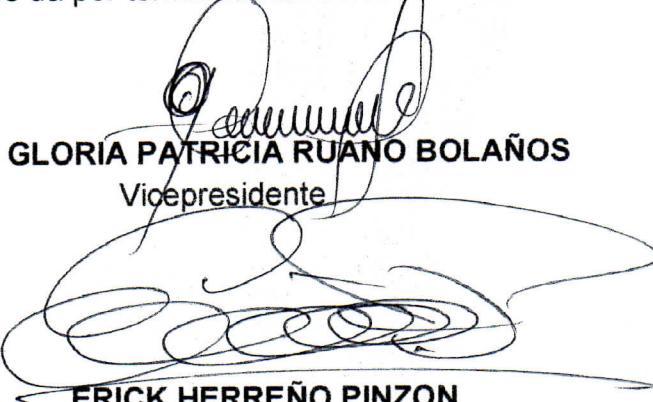
YANETH HERRERA CARDONA

Presidenta



WILLIAM GIOVANNY ARÉVALO M.

Secretario



GLORIA PATRICIA RUANO BOLAÑOS

Vicepresidente



ERICK HERREÑO PINZON

Secretario Suplente



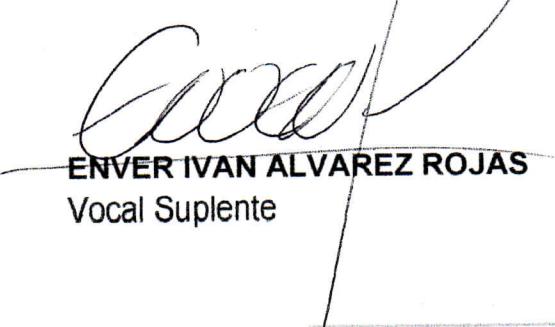
ANA MARÍA DÍAZ RAMÍREZ

Vocal



DIANA LORENA ARENAS RUSSI

Tesorero Suplente



ENVER IVÁN ALVAREZ ROJAS

Vocal Suplente